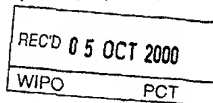


PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS  
NATIONAL BOARD OF PATENTS AND REGISTRATION

Helsinki 18.8.2000



ETUOIKEUSTODISTUS  
PRIORITY DOCUMENT



Hakija  
Applicant

Ahlstrom Machinery Oy  
Helsinki

Patenttihakemus nro  
Patent application no

19991779

Tekemispäivä  
Filing date

20.08.1999

Kansainvälinen luokka  
International class

D21F

Keksinnön nimitys  
Title of invention

"Viirakaivo"

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista, tiivistelmästä ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims, abstract and drawings originally filed with the Finnish Patent Office.

Pirjo Kaila  
Tutkimussuunnittelija

Maksu 300,- mk  
Fee 300,- FIM

Osoite: Arkadiankatu 6 A Puhelin: 09 6939 500 Telefax: 09 6939 5328  
P.O.Box 1160 Telephone: + 358 9 6939 500 Telefax: + 358 9 6939 5328  
FIN-00101 Helsinki, FINLAND

1  
L1

## Viirakaivo

Esillä olevan keksinnön kohteena on viirakaivo. Erityisen edullisesti keksintö kohdistuu viirakaivon uudentyyppiseen rakenteeseen, jossa viirakaivon seinä-  
5 mäl/seinämät suppenevat alaspäin siten, että nesteen keskimääräinen virtaus-  
suunta suurimmalla osalla viirakaivon korkeutta poikkeaa pystysuorasta.

Ennalta tunnetun tekniikan mukaiset paperikoneelle paperimassaa syöttävät paperikoneen lähestymisjärjestelmät, josta hyvän käsityksen antaa mm. US  
10 patenttijulkaisu 4,219,340, koostuvat lähestulkoon aina seuraavista kom-  
ponenteista. Viiravesisäiliö, pyörrepuhdistuslaitos syöttöpumppuineen ja eri  
portaiden välisine pumppuineen, kaasunerotussäiliö tyhjölaitteineen, perälaati-  
kon syöttöpumppu, perälaatikkosilhti, paperikoneen perälaatikko ja viiravesien  
keräilyaltaat. Mainitut komponentit on sijoitettu paperikoneen yhteyteen ja jär-  
15 jestetty toimimaan seuraavasti. Viiravesisäiliöön, joka sijaitsee tavallisesti teh-  
taan pohjatasolla annostellaan konesäiliöstä neliömassaventtiilin avulla pape-  
rinvalmistuksessa käytettävä kuituaine ja täyteaineet, joiden laimennukseen  
käytetään paperikoneen viiraosalta saatavaa ns. viiravettä. Niinkään tehtaan  
pohjatasolle sijoituvalla syöttöpumpulla kuitususpensio pumpataan viira-  
20 vesisäiliöstä tavallisesti tehtaan konetasolla, se taso, johon paperikone sijoit-  
tuu, tai, kuten em. patentissa, sen yläpuolella olevaan pyörrepuhdistuslaitoksen  
ensimmäiseen puhdistusportaaseen. Pyörrepuhdistuslaitos käsittää useimmiten  
useampia (tavallisimmin 4 - 6) portaita, joilla kullakin on tyypillisesti oma syöt-  
töpumpunsa. Pyörrepuhdistuslaitoksen ensimmäisen puhdistusportaan ak-  
25 septoima kuitususpensio jatkaa edelleen mainitun syöttöpumpun kehittämällä  
paineella kaasunerotussäiliöön, joka on tyypillisesti sijoitettu konetason ylä-  
puolella olevalle tasolle. Kaasunerotussäiliössä kuitususpensio joutuu tyhjö-  
laitteilla, jotka tavallisimmin ovat nesterengaspumppuja, kehitetyn alipaineen  
vaikutuksen alaiseksi, jolloin sekä osa suspensiossa liuenneena olevasta kaa-  
30 susta että suspensiossa pieninä kuplina oleva kaasu kohoaa säiliön nestepin-

- nan yläpuolelle ja poistuu säiliöstä tyhjölaitteiden kautta. Kaasunerotussäiliöstä kuituspensio, josta kaasu on mahdollisimman tarkkaan poistettu, virtaa tehtaan pohjatasolla olevalle perälaatikon syöttöpumpulle, joka pumppaa kuituspension niinikään pohjatasolla olevalle perälaatikkosihdille (ei esitetty em. 5 US patentissa), josta kuituspensio virtaa konetasolle paperikoneen perälaattikkoon.

- Eräänä ongelmana perinteisessä tekniikan tason mukaisessa paperikoneen lähestymisjärjestelmässä on sen suuri tilavuus, joka muodostuu lähinnä 10 kaasunerotussäiliön ja pyörrepuhdistuslaitoksen sekä pitkien ja suurikokoisten putkilinjojen tilavuudesta. Tilavuus itsessään ei ole suurikaan ongelma, paitsi tilankäytölliseltä kannalta ja kohtuullisen suurena investointina, mutta suurista tilavuuksista johtuvat pitkät viiveajat hidastavat lajinvaihtoa olennaisesti ja johtavat suureen hylykymäärään lajinvaihtojen yhteydessä. Lajinvaihdossa nimittäin 15 joutuu hylyksi kaikki se massamäärä, joka ajetaan lopputuotteeksi ennenkuin kuituspension kaikkien ainesosasten suhteelliset määrät ovat koko lähestymisjärjestelmässä vakiintuneet vastaamaan halutun lopputuotteen sisältöä.

- Kyseistä ongelmaa on jo käsitelty FI patentissa 69728, jossa paperikoneen viiraosalta kerätään erilaisia viiravesiä, joita johdetaan suoraan paperikoneen tyhyeen kiertoon ilman varsinaista viiravesisäiliötä. Kyseisen julkaisun mukaan kunkin viiravesialtaan alapuolelle on sijoitettu pumppu, jolla viiravesi toimitaan sopivaan kohteeseen. Julkaisussa kuvataan, kuinka viiravesikourut ovat hyvin laakeita s.o. pienitilavuuksisia niin, että viiveet tulevat mahdollisimman 25 pieniksi. Viiraosan sivulle on kyseisen julkaisun mukaisessa ratkaisussa järjestetty pieni pumppaussäiliö ja pumppumaisia laitteita, joista viiravesi toimitetaan edelleen prosessiin. Tällä laiteratkaisulla ei kuitenkaan päästä niin tehokkaaseen ilmanpoistoon, että paperikone toimisi häiriöttä. Toisin sanoen huolimatta eo. julkaisussa esitetystä mahdollisuudesta poistaa pumppulaitteella 30 kaasua viiravesistä, tämä ei ole onnistunut siinä määrin, että myöskään

kaasunerotuksessa avustavana laitteena toimivasta viirakaivosta eli viiravesisäiliöstä voitaisiin luopua.

- Siten, huolimatta edistyksellisistä ehdotuksista, jolla viirakaivosta pyritään luopumaan, on edelleen hyväksyttävä viirakaivon läsnäolo paperikoneen lähestymisjärjestelmässä. Sitä ei kuitenkaan tarvitse hyväksyä, että eräs paperikoneen lähestymisjärjestelmän pumppauksien energiankulutukseen vaikuttava tekijä olisi viiravesisäiliön suuri korkeus. Viiravesisäiliöt, joihin siis ns. viiravedet paperikoneelta kerätään, ovat perinteisesti olleet lähes kymmenen metrin korkuisia paperitehtaan pohjatasolle sijoituvia suhteellisen suurikokoisia säiliöitä. Näiden säiliöiden pinnankorkeus, vaikka se pysyykin vakiona yksittäisessä säiliössä tavallisimmin ylikaadon johdosta, on vaihdellut paperikoneen suhteen suuresti. Syynä pinnankorkeuden eroihin on mm. viiravesisäiliön sijoitus koneen yhteydessä. Mikäli kyseessä on ns. tasoviirakone, on viiravesisäiliö, kyseisessä tapauksessa viirakaivoksikin kutsuttu, sijoitettu viiraosan alle, jolloin sen pinnankorkeus jo rakenteellisista syistä johtuen on ollut suhteellisen matalalla. Myöskään viiraosan tai vastaavan sivulle järjestetyn viiravesisäiliön (ns. off-machine sijo) pinnankorkeus ei aina ole niin korkealla kuin se käytännössä olisi mahdollista. Viiravesisäiliön suurta kokoa on perusteltu sillä, että on pidetty hyvänä asiana ja prosessia stabiloivana tekijänä, että on olemassa iso puskurisäiliö. Myös tästä on seurannut sekä jonkin verran ylimääräistä energiankulutusta, koska ensimmäisenä syöttöpumpulla on ollut kompensoitavana viiravesisäiliön joskus matalakin pinnankorkeus, että ylimääräisiä viiveitä prosessiin johtuen viiravesisäiliön suuresta tilavuudesta.

25

Kyselyn viiravesisäiliön sijoittuminen tehtaan pohjatasolle eli konetason alapuolelle on FI patenttihakemuksessa 981798 kuvatulla tavalla mahdollista välttää paperikoneen lähestymisjärjestelmässä. Kyseisessä hakemuksessa kuvatut ratkaisut antavat mahdollisuuden järjestää viiravesisäiliö konetasolle, jol-

loin myös viiravesisailin rinnalle sijoittuva kaasunerotussäiliön syöttöpumppu sijoittuu koneasolle.

5 Kyseinen julkaisu keskittyy kuitenkin lähinnä mahdollisuuteen pienentää pump-  
pauksen energiankulutusta käyttämällä koneasolle sijoittuvaa potkuripumppua.  
Julkaisussa ainoastaan todetaan, että näin voidaan myös pienentää viirakaivon  
korkeutta ja siten nopeuttaa esimerkiksi lajinvaihtoihin kuluva aikaa.

10 Esillä oleva keksintö koskettaa matalan viirakaivon rakentamiseen liittyviä  
ongelmia ja erilaisia tekijöitä, jotka on otettava huomioon viirakaivon suunnitte-  
lussa.

15 Ensinnäkin, kuten jo edellä todettiin, viirakaivon tulee toimia kaasua viirave-  
sistä erottavana astiana, jolloin siis viirakaivon rakenteeseen pätevät samat  
säännöt kuin muidenkin kaasun erotukseen käytettyjen astioiden eli, että avoi-  
men nestepinnan tulee olla mahdollisimman suuri. Lähtökohtana voidaan esi-  
merkiksi pitää sitä, että viirakaivon poikkipinta-ala pidetään olennaisesti enti-  
sellään.

20 Toiseksi, viirakaivon tulevan nesteen virtaus on pidettävä mahdollisimman  
laminaarisena, jotta kaasunerotus ei häiriintyisi. Edelleen, koska viirakaivon  
tulee erillaisia viiravesiä eli esimerkiksi kuitupitoisuudeltaan erilaisia vesiä, olisi  
nesteet pystyttävä ohjaamaan viirakaivon niin, että viirakaivon ylijoukseen  
ohjautuisi kaikkein puhtain jae viiravesistä.

25 Kolmanneksi, sekä viirakaivon tulevan että viirakaivosta poistettavan nesteen  
tulisi olla mahdollisimman pyörteetöntä, jotta pyörteet eivät pääsisi haittaamaan  
sen enempää kaasujen erottamista viiravesistä kuin sakean massan sekoittu-  
mista viiraveteen viirakaivon poistossa.

30

Lisäksi, koska pienitilavuuksinen viirakaivo on käytännöllisesti katsoen joka suhteessa suuritilavuuksista parempi ja käyttökelpoisempi, olisi pienitilavuuksinen viirakaivo pystyttävä sijoittamaan myöskin vanhempaan paperikoneen lähestymisjärjestelmään eli laitteistoon, jossa sekoituspumppu samoin kuin sakean massan ja kemikaalien sekoitus on järjestetty tehtaan pohjatasolle. Toisin sanoen viirakaivon ihanteellinen rakenne olisi sellainen, että olisi mahdollisimman helposti muunnettavissa erilaisiin sijoituskohteisiin tulevien ja poistuvien virtausten suhteen ja lisäksi sekä uusiin kohteisiin konetasolle että vanhempiin kohteisiin tehtaan pohjatasolle.

10

Esillä olevan keksinnön eräänä edullisena rakenneratkaisuna on viirakaivo, joka on moduilarakenteinen niin, että sen osia voidaan asettaa useisiin eri asentoihin toistensa suhteen.

15   Keksinnön mukaiselle viirakaivolle tunnusmerkilliset piirteet käyvät ilmi oheisista patenttivaatimuksista.

Seuraavassa keksinnön mukaista viirakaivoa selitetään yksityiskohtaisemmin viittaamalla oheisiin kuviolihin, joista

20   kuvio 1 esittää tekniikan tason mukaista paperikoneen perälaatikon lähestymisjärjestelmää,

kuvio 2 esittää kaavamaisesti erästä toista tekniikan tason mukaista ratkaisua,

kuvio 3 esittää erästä tekniikan tason mukaista viirakaivoa,

25   kuviot 4, 5 ja 6 esittävät keksinnön erään edullisen suoritusmuodon mukaista viirakaivoratkaisua,

kuvio 7 esittää kuvioiden 4 - 6 mukaisen viirakaivoratkaisun erästä edullista suoritusmuotoa,

kuvio 8 esittää kaavamaisesti keksinnön erään toisen edullisen suoritusmuodon mukaista viirakaivoratkaisua, ja

kuviot 9a ja 9b esittävät vielä keksinnön erään viidennen ja kuudennen edullisen suoritusmuodon mukaisia viirakaivoratkaisuja.

- Kuvioissa 1 esitettyyn tekniikan tason mukaisen paperikoneen lähestymisjärjestelmään kuuluu viiravesisäiliö eli viirakaivo 10, sekoituspumppu 12, pyörrepuhdistuslaitos 14 useampine portaineen, kaasunerotussäiliö 16 tyhjölaitteineen 17, perälaatikon syöttöpumppu 18, perälaatikkosihdi 20, paperikoneen perälaatikko 22 ja viiravesien keräilyrännit (ei esitetty). Mainitut komponentit on sijoitettu paperikoneen 24 yhteyteen ja järjestetty toimimaan seuraavasti. Viiravesisäiliöön 10, johon viiravedet kerätään, ja joka sijaitsee tavallisesti tekniikan tason mukaisissa järjestelmissä kuviossa esitetyllä tavalla tehtaan pohjatasolla annostellaan konesäiliöstä virtaustietä 26 pitkin paperinvalmistuksessa käytettävä kuituaine, joka voi koostua tuoreesta massasta, toisiomassasta ja/tai hyllystä, ja täyteaineet, joiden laimennukseen käytetään paperikoneelta, lähinnä sen viiraosalta saatavaa ns. viiravettä, paperimassan muodostamiseksi. Niinkään tehtaan pohjatasolle sijoituvalla sekoituspumpulla 12 kyseinen paperimassa pumpataan viiravesisäiliöistä 10 tavallisesti tehtaan konetasolla K (se taso, johon paperikone perälaatikoinaan sijoittuu) olevaan pyörrepuhdistuslaitokseen 14, joka tavallisimmin käsittää 4 - 6 porrasta. Pyörrepuhdistuslaitoksen 14 akseptoitu paperimassa jatkaa edelleen mainitun sekoituspumpun 12 kaahittämällä paineella ja kaasunerotussäiliöön 16 alipaineen avustuksella kaasunerotussäiliöön 16, joka on sijoitettu konetason yläpuolella olevalle tasolle T. Kaasunerotussäiliöön 16 kuuluu fyysisesti ylijuku, jolla ylijukuksella paperimassan pinnankorkeus säiliössä pidetään vakiona. Ylijukuksella säiliöstä 16 poistettu paperimassa virtaa putkea 28 pitkin alas konetason K alapuolelle tehtaan pohjatasolla olevaan viiravesisäiliöön 10. Kaasunerotussäiliöstä 16 olennaisesti kaasuton paperimassa, josta siis kaasu on mahdollisimman tarkkaan tyhjölaitteilla 17 poistettu, virtaa tehtaan pohjatasolla olevalle perälaatikon syöttöpumpulle 18, joka pumpkaa paperimassan niinkään pohjatasolla olevalle perälaatikkosihdille 20, josta akseptoitu paperimassa virtaa konetasolle K pa-

- perikoneen perälaatikkoon 22. Syöttöpumppuna 22 käytetään tavallisimmin keskipakopumppua, vaikkakin FI patenttihakemuksessa 981798 kuvattu potkuripumppu on saavuttamassa jalansijaa markkinoilla. Erityisesti keksintömme mukainen viirakaivo sijoituessaan tehtaan konetasolle antaa mahdollisuuden
- 5 kyseisen patenttihakemuksen kuvaaman potkuripumpun käyttöle.

- Kuviossa 2 on esitetty juuri edellä mainitussa FI patenttihakemuksessa 981798 kuvattu ratkaisu. Kyseessä on uudentyyppinen olennaisesti (pääosa viiravesisäiliöstä on konetason pinnan yläpuolella ja veden pinta selvästi konetason
- 10 pinnan yläpuolella) paperitehtaan konetasolle sijoittuva viiravesisäiliö 100, johon kuitujakeet tuodaan putkilinjoja 40 - 44 pitkin ja jossa pinta on korkeudella  $S_{100}$ . Kuvioon on katkoviivoilla piirretty aiemman tekniikan tason mukainen tehtaan pohjatasolle, useimmiten paperikoneen viiraosan alla, sijoittuva viiravesisäiliö 10, jonka pinta on korkeudella  $S_{10}$ , ja syöttöpumppu 12. Joissakin ta-
- 15 pauksissa pintojen  $S_{100}$  ja  $S_{10}$  korkeusero on useampia metrejä, etenkin ta-pauksissa, joissa viirakaivo on paperikoneen viiraosan alla, jolloin korkeusero on suoraan laskettavissa pumppausenergian ylimääräisenä kulutuksena tekniikan tason mukaisessa järjestelmässä. Lisäksi vielä suurikokoinen viiravesisäiliö 10 aiheuttaa oman viiveensä prosessin toimintaan. Kuvion mukaisessa rat-
- 20 kaisussa viiravesisäiliön 100 pinnankorkeuden ja kaasunerotussäiliön 16 pinnankorkeuden ero  $dh$  on alle 9 metriä, edullisesti alle 6 metriä, sopivasti noin 4 metriä, jolloin pumpun 120 nostokorkeustarve on niin pieni, että potkuripumpun käyttö tulee täysin mahdolliseksi.

- Kuviossa 3 esitetään vielä eräs tekniikan tason mukainen viirakaivoratkaisu. Se koostuu tehtaan pohjatasolle pystyyn sijoittuvasta sylinterimäisestä astiasta 10, jonka yläosaan on järjestetty yksi tai useampi viiravesiränni 30, jota pitkin viiravedet virtaavat viirakaivoon olennaisesti siellä jo ennestään olevan viiraveden pintakerrokseen. Nesteen pinnankorkeus viirakaivossa pidetään vakiona yli-
- 30 juoksun 32 avulla. Vakio pinnankorkeudella varmistetaan se, että viirakaivon



pohjaosassa vallitsee aina olennaisen vakio hydrostaattinen paine. Viirakaivo 10 on vielä yläpäästään varustettu katolla 34 ja sinne sijoitetulla kaasunpoistoyhteellä 36, jota kautta viiravesistä eronneet kaasut johdetaan pois viirakaivosta 10. Viirakaivon 10 pohjaosaan johtaa sekä sakeamassaputki 26 että

5 kierrätettyjen nesteiden putket 28. Näitä kiertoon palautettavia nesteitä saadaan esimerkiksi kaasunerotussäiliön ylijuoksusta ja pyörrepuhdistimilta kuvion 1 tavoin.

Kuvioissa 4 - 6 esitetään keksinnön erään edullisen suoritusmuodon mukainen

10 viirakaivo 50. Viirakaivo 50 koostuu kolmesta pääosasta: yläosa 52, keskiosa 54 ja alaosa 56. Viirakaivon 50 yläosa 52 käsittää kouruosan 58, joka liitetään paperiko-neelet tuleviin yhteen tai edullisesti useampaan viiravesikouruun (ei esitetty), ja ylivuoto-osan 60. Kouruosalle 58 on kuvion esittämässä suoritusmuodossa ominaista, että se on koko viirakaivon levyinen, kuten kuvioista 4 käy

15 ilmi, ja että se muodostaa osan viirakaivon 50 avoimesta kaasunerotuspin-nasta. Kouruosa on muodoltaan suhteellisen laakea niin, että sen pohja laskee kohti ylivuoto-osaa. Tämä toisaalta siitä syystä, että pitämällä viirakaivon avoin pinta-ala edullisesti tekniikan tason viirakaivojen avoimen pinnan suuruksena varmistetaan tarvittava kaasunerotuskyky viirakaivoille. Toisaalta muuttamalla,

20 tekniikan tason mukaisiin laitteisiin verrattuna, viirakaivon rakennetta niin, että kouruosan 58 pohja on suhteellisen lähellä nestepintaa, voidaan viirakaivon 50 tilavuus pienentää minimiin. Kouruosaa 58 vastapäätä viirakaivon 50 yläosassa 52 on ylivuoto-osa 60, joka kuvion suoritusmuodossa on suunnilleen puolitym-pyrämainen. On kuitenkin huomattava, että kouruosan suhde ylivuoto-osaan

25 voi suurestikin vaihdella edellä esitetystä. Ylivuoto-osan 60 voidaan katsoa muodostuvan viirakaivon 50 yläosan 52 seinämästä 62, jonka yläreuna 62' määrittää viirakaivossa 50 olevan nesteen pinnankorkeuden, ja sen ulkopuo-lle sijoittuvasta ylivuotorännistä 64. Ylivuotoränni 64 muodostuu yhdeltä si-vultaan jo mainitusta viirakaivon seinämästä 62, pohjapinnasta 66 ja ulommasta

30 sivupinnasta 68. Ulompi sivupinta 68 sijoituu edullisesti korkeammalle kuin vii-

rakaivon 50 seinämä 62. Ylivuotorännin 64 pohjapinta laskee kuvion suoritusmuodossa spiraalimaisesti kohti sen toisessa päässä olevaa ylivuotonesteen poistoyhdistettä 70. Luonnollisesti poistoyhde voi sijoittua mille kohtaa ylivuotorännin pohjaa tahansa, jolloin on selvää, että rännin pohjan kaato on järjesteltävä aina yhteeseen päin. Viirakaivon yläosalla on vielä ominaista, että kouruosa 58 sen sivuilta rajoittavan ulkoseinämän korkeus on, keksinnön erään edullisen suoritusmuodon mukaan, olennaisesti sama kuin ylivuotorännin 64 ulomman sivupinnan korkeus.

- 10 Haluttaessa viirakaivo voidaan varustaa kannella ja siihen järjestettyä yhteellä kaasujen johtamiseksi pois viirakaivosta joko suoraan ulkoilmaan tai erityiseen kaasujen käsittelyyn.

- Kuvioissa 4 - 6 esitetyille keksinnön eräälle edulliselle suoritusmuodolle on edelleen ominaista, että sekä kouruosasta 58 että ylivuoto-osasta 60 muodostuva viirakaivon 50 yläosa 52 päättyy edullisesti laipalla varustettuun alareunaan 72, joka on vaakasuorassa ja joka on muodoltaan edullisesti pyöreä, ympyrämäinen tai ainakin tasainen monikulmio. Luonnollisesti viirakaivon 50 keskiosan 54 edullisesti vastaavasti talpallinen yläreuna 74 on muodoltaan aivan vastaava. Tarkoituksena mainitulla reunojen 72 ja 74 muodon ympyrämuotoisyydella tai vastaavalla tasaisella monikulmaisuudella on se, että keskiosa 54 voidaan asentaa mahdollisimman moneen eri asemaan yläosan 52 suhteen. Toki on mahdollista ajatella myös joitakin kierrettäviä liitännätapoja, mutta ne eivät välttämättä ole taloudellisessa mielessä puolustettavissa. Aivan vastaavalla tavalla keskiosan 54 edullisesti laipallinen alareuna 76 on muodoltaan ympyrämäinen tai tasainen monikulmio, kuten myös alaosan 56 keskiosan 54 puoleinen edullisesti laipallinen reuna 78. Tällöin nämäkin osat voidaan kiinnittää toisiinsa useisiin erilaisiin asentoihin. Keksinnön erään erityisen edullisen suoritusmuodon mukaisesti keskiosan 54 ja alaosan 56 välinen liitospinta on sijoitettu 45 asteen kulmaan. Kuvioiden 6 ja 8 ratkaisut näyttävät syyn 45 asteen

kulman valinnalle. Viirakaivon 50 poikkleikkaus suppenee nesteen virtaus-suunnassa kuvioissa esitetyllä tavalla mahdollisimman tasaisesti kohti alaosan 56 poistoaukkoa, joka liitetään joko suoraan tai väliputken avulla kuitususpension kaasunerotuslaitteelle syöttävään sekoituspumppuun.

5

Jos viirakaivoa asennettaessa lähdetään siitä, että paperikoneelta tulevat viiravesikourut määrittävät viirakaivon 50 yläosan 52 aseman, antaa keskiosan 54 kierrettävyys yläosan 52 suhteen useisiin eri kulma-asemiin mahdollisuuden suunnata viirakaivon 50 purku eri suuntiin. Vastaavasti viirakaivon alaosan 56 10 kierrettävyys keskiosan 54 suhteen useampiin eri kulma-asemiin antaa mahdollisuuden edelleen suunnata viirakaivon 50 purkua. Näin ollen viirakaivon 50 mukautuva rakenne antaa mahdollisuuden sijoittaa sekoituspumppu tarkoituksenmukaisimpaan kohtaan joko konetasolle, tehtaan pohjatasolle tai jollekin muulle sopivalle tasolle.

15

Kuten kuvioissa 4 - 6 on esitetty on kukin viirakaivon 50 osista 52 - 56 tehty virtaussuuntaan suppenevaksi. Kukin osa on mahdollisuuksien mukaan konstruoitu edullisimmin yhdestä tai useammasta kartiomaisesta osasta. Rakenteella pyritään säilyttämään viirakaivossa mahdollisimman pyörteetön virtaus, jotta 20 kaasunerotus voisi tapahtua mahdollisimman tehokkaasti.

Kuviossa 7 esitetään kuvioissa 4 - 6 lähemmin esitellyn viirakaivon erään edullisen suoritusmuodon mukainen rakenne. Erityisesti tässä kuviossa keskitytään viirakaivon eri osien seinämien asemaan ja suuntaan. Ensinnäkin suorittamis- 25 samme kokeissa olemme huomanneet, että viirakaivon yläosan kouruosalta 58 viirakaivoon purkautuva nestevirtaus muodostaa pyörteitä viirakaivoon, mikä sekä heikentää kaasun erottumista viirakaivosta että haittaa nesteen tasaista virtausta viirakaivossa, ellei viirakaivon seinämää 52" kallisteta sekä alas- että ulospäin. Kuvion 7 esittämän kulman arvoksi on kokeissa saatu noin 5 - 30 30 astetta edullisesti 10 - 20 astetta. Vastaavasti kouruosan 58 jatkeeksi sijoittu-

- van seinämän 52° kallistuskulmaksi b on kokeissa saatu 20 – 45 astetta, edullisesti 25 – 35 astetta, joskin tämän kulman merkitys kokonaisvirtauksen kannalta on jonkin verran pienempi kuin edellä käsitellyn kulman a arvo. Kuitenkin, jos kulma b on liian suuri syntyy seinämän läheisyyteen ylöspäin kiertävä pyörre, joka luonnollisesti heikentää viirakaivon virtausominaisuuksia. Kolmantena varteenotettavana kulmana on viirakaivon keskiosan seinämän 54 kaltevuuskulma g, joka edullisesti on luokkaa 45 astetta, joskin se voi vaihdella riippuen viirakaivon mitoituksesta välillä 35 – 55 astetta. Kuviossa esitetään vielä eräänä edullisena viirakaivon mitoitus tapana viirakaivon alaosan poistoaukon keskiklinjan korkeus dh viirakaivon pinnasta. Kokeissamme olemme havainneet, että parhaimpaan tulokseen ottaen huomioon sekä viirakaivon tilavuus että sen kaasunerotuskyky, jotka sinänsä ovat vastakkaisiin suuntiin vaikuttavia tekijöitä, päästään silloin, kun korkeus dh vaihtelee välillä 2 – 5 \*poistoaukon halkaisija, edullisesti noin 3 kertaa poistoaukon halkaisija.
- 15 puolestaan vaihtelee tavallisesti välillä 400 – 1000 mm, joskin luonnollisesti myös pienemmät ja suuremmat mitat tulevat erikoistapauksissa kysäeseen. Edelleen eräänä viirakaivon mitoitusperusteena voidaan pitää sitä, että viirakaivossa olevan nesteen virtausnopeus olennaisesti viirakaivon pinnan tasalla on luokkaa 0.10 – 0.15 m/s, josta se juoheasti viirakaivon tilavuutta minimoiden
- 20 kohotetaan nopeuteen noin 1.5 m/s.

- Kuviossa 8 esitetään keksinnön erään toisen edullisen suoritusmuodon mukainen viirakaivoratkaisu esimerkiksi tilanteeseen, jossa keksinnön mukaisella viirakaivolla korvataan vanhemman tekniikan mukainen tehtaan pohjatasolle si
- 25 joittuva viirakaivo. Kuvion 8 ratkaisussa viirakaivon 50 alaosa 56 on käännetty kuvion 6 ratkaisuun verrattuna 180 astetta, jolloin alaosa osoittaa suoraan alaspäin ja voidaan yhdistää sekoituspumppuun tavanomaisella putkimutkalla.

- Keksinnön erään kolmannen edullisen suoritusmuodon mukaisesti viirakaivo
- 30 koostuu ainoastaan kahdesta osasta. Verrattuna kuvioiden 4 – 7 ratkaisuihin

erona on se, että tässä suoritusmuodossa kuvioiden 4 – 7 viirakaivon ylä- ja keskiosa on rakennettu kiinteiksi, jolloin ainoastaan viirakaivon alaosa on asennettavissa eri kulma-asemiin ylemmän osan suhteen. Tämä tekee pääasiassa mahdolliseksi saman viirakaivon käyttämisen joko konetasolla tai pohjatasolla sijaitsevan sekoituspumpun kanssa.

Keksinnön erään neljännen edullisen suoritusmuodon mukaisesti viirakaivo koostuu myöskin ainoastaan kahdesta osasta. Verrattuna kuvioiden 4 – 7 ratkaisuihin erona on se, että tässä suoritusmuodossa kuvioiden 4 – 7 viirakaivon keski- ja alaosa on rakennettu kiinteiksi, jolloin ainoastaan viirakaivon yläosa on asennettavissa useampaan eri kulma-asemaan alemman osan suhteen. Tämä tekee pääasiassa mahdolliseksi saman viirakaivon käyttämisen eri suunnille konetasolle sijoittuvan sekoituspumpun kanssa.

15 Kuvioissa 9a ja 9b esitetään keksinnön erään viidennen ja kuudennen edullisen lisäsuoritusmuodon mukaisia ratkaisuja. Kuvioiden ratkaisuihin viirakaivoon tulevat viiravedet on jaettu ainakin kahteen osaan niissä olevan kuituaineksen tai kiintoaineen perusteella. Haluttaessa voidaan toki käyttää useampiakin viiraveden tulokanavistoja, mutta useimmiten kaksi kanavaa riittää. Kuvion 9a

20 suoritusmuodossa viirakaivon 50 kouruosalle 58 tulee viiravesiä ainakin kahta kanavaa 82 ja 84 pitkin siten, että kanava 82 tuo viiravettä kauempaa perälaatikosta kuin kanava 84. Siten kanavaa 84 tuleva viiravesi sisältää enemmän kiintoainetta ja kuituja kuin kanavan 82 viiravesi. Kouruosalla molempien kanavien 82 ja 84 viiravedet liittyvät yhteen kanavaan 86, jossa kuitenkin viiravedet

25 pysyvät sen verran omina virtauksinaan, että puhtaampi viiravesi kanavasta 82 kulkeutuu ylijouksureunalle, jolloin sitä kautta jatkokäsittelyyn joutuu vähemmän kuitupitoista ainesta. Kuvion 9b suoritusmuodossa viiravedet viirakaivoon 50 tuova kouruosa 58 on jaettu väliseinällä 80 kahteen osaan 82' ja 84', joista ensimmäiseen osaan 82' johdetaan perälaatikosta katsoen kaukaa talteenotetut

30 viiravedet, joiden kultu- ja kiintoainepitoisuus on pieni. Toiseen osaan 84' joh-

detaan kuitu- ja kiintoainepitoisempi osa viiravesistä, eli se osa, joka on otettu lähempää perälaatikkoa. Toisena erona aiemmin esitettyyn viirakaivoon nähden on viirakaivon 50 yläosaan olennaisesti nesteen pinnan tasolle järjestetty ohjauslevy 86, jolla enemmän kuitu- ja kiintoainetta sisältävä viiravesi pyritään  
5 ohjaamaan viirakaivon keskiosalle. Tällöin vähemmän kuituja ja kiintoainetta sisältävä jae kulkeutuu pitkin viirakaivon reunaa, jolloin ylijoukseen joutuu vähiten kuituainetta sisältävä osa viiravedestä. Tuloksena kummassakin rakenneratkaisussa on olennaisesti aiempaa pienemmät kuitutappiot, koska puhtain jae menee nollaveden suodatuksen ja kuldun talteenottoon.

10

Vielä eräänä vaihtoehtoisena rakenneratkaisuna kannattaa mainita vanhemman paperikoneen yhteyteen järjestetty uudentyyppinen viirakaivototeutus. Toisin sanoen lähtökohtana on tilanne, jossa vanha viirakaivo ja sekoitus-  
pumppu sijaitsevat tehtaan pohjatasolla eli konetasen alapuolella. Kun sekoitus-  
15 tuspumpun ja viirakaivon alaosaan tuovien massaputkien sijotusta ei haluta muuttaa, on uusikin viirakaivo sijoitettava tehtaan pohjatasolle. Jotta kuitenkin päästäisiin hyödyntämään täydessä mittakaavassa keksinnön mukaisen viirakaivon antamia mahdollisuuksia, on käytettävä joko kuvion 7 mukaista viirakaivoa tai, toisena vaihtoehtona, kuvioiden 4 - 6 mukaista viirakaivoa pohjatasolle sijoitettuna. Tämä jälkimmäinen vaihtoehto voidaan toteuttaa siten, että  
20 viirakaivo sijoitetaan pohjatasolle ja siihen johdettavat viiravedet tuodaan edullisesti useampaa pudotusputkea pitkin viirakaivon kouruosalle. Toisin sanoen edullista on järjestää useampia pudotusputkia, jotka tuovat kiintoaine- tai kuitupitoisuudeltaan erilaisia viiravesiä viirakaivon kouruosalle, josta ne voidaan  
25 johtaa edelleen varsinaiseen viirakaivoon esimerkiksi kuvioiden 9a ja 9b esittämällä tavoilla.

Lisäksi eräänä keksinnön mukaisen viirakaivon toimintaa edelleen vakavoittavana rakenteena voidaan tarvittaessa jonkin viirakaivon osan siis joko yläosan,  
30 keskiosan tai alaosan sisälle järjestää yksi tai useampia virtauksen suuntaan

sijoittuvia virtauksen ohjauslevyjä, jotka eivät haittaa virtausta, vaan ainoastaan estävät virtaukseen mahdollisesti syntyviä pyörteitä. Luonnollisesti on selvää, että kyseiset ohjauslevyt voivat myös muodostaa ristikkorakenteen, joka siis estää pyörteilyä useammassa tasossa.

5

- Lopuksi kannattaa vielä huomata, että, vaikka tekniikan tason mukaisissa järjestelmissä ylijuoksun kautta viirakaivosta poistettu neste on aina palautettu nollavesisuotimen kautta kiertoön, jolloin nollavesisuotimella on ylijuoksussa poistetusta nesteestä erotettu käyttökelpoinen kuituaines, on juuri kyseisestä syystä jouduttu käyttämään suhteellisen suurikokoista nollavesisuodinta, koska joissakin tapauksissa ylijuoksuun joutuu suuria määriä kuitupitoista nestettä. Tässä keksinnössä esitetään kuitenkin, että viirakaivon ylijuoksun yhteyteen järjestetään kuiduntalteenotto-laite, joka voi olla esimerkiksi kaarisihti. Tällöin talteenotettu kuitujae palautetaan nopeasti takaisin lyhyeen kiertoön, 15 esimerkiksi viirakaivoon ja puhtaampi neste johdetaan esimerkiksi nollavesiprosessiin. Kyseinen kuiduntalteenotto-laite voidaan jopa järjestääan ellimelliseksi osaksi viirakaivoa, jolloin kuiduntalteenoton vaatima tila on mahdollisimman pieni. Etulna edellä kuvatulle ratkaisulle ovat mm. se, että kuitujae palautetaan takaisin prosessiin mahdollisimman nopeasti ja se, että kuvatulla ratkaisulla 20 kevennetään nollaveden kuidun talteenoton kuormaa, koska suurin osa kuituja-keesta on jo saatu poistettua ylijuoksussa poistetusta viiravedestä.

- Edelleen on syytä huomata, että viirakaivoon on edullista järjestää lisänesteen tulo-yhde, josta viirakaivoon voidaan tuoda lisänestettä siinä tapauksessa, kun 25 viirakaivon pinta pyrkii laskemaan eli silloin, kun viiravesiä saadaan vähemmän, kun niitä viirakaivon pohjaosasta pumpataan edelleen. Kyseistä lisänesteen syöttöä varten tarvitaan viirakaivon pinnankorkeutta seuraava laite, joka avaa lisänesteen tuloventtiiliä pinnankorkeuden viirakaivossa pyrkinessä laskemaan.

30

P1518;Matula

Viirakalvo voidaan myös varustaa paitsi ylijuuksuna tapahtuvalla ylimääräisen nesteen poistolla myös ylimääränesteen poistoyhteellä ja sen yhteyteen järjestetyllä venttiilillä, joka avautuu pinnankorkeusanturin ilmoittaessa pinnan ko-

hoamisesta. Tolsin sanoen ylijuuksu on mahdollista körvata poistoyhteellä, jol-

5 loin sen yhteyteen on myös mahdollista järjestää toisaalla tässä hakemuksessa kuvattu ylijuuksunesteen kuidunerotus.

Kuten edellä esitetystä huomataan, on pystytty kehittämään uudentyyppinen paperikoneen lähestymisjärjestelmän säätöviirakalvo ja -laitteisto, joka poistaa

10 monia tunnetun tekniikan heikkouksia ja haittapuolia sekä ratkaisee ongelmia, jotka ovat haitanneet tekniikan tason mukaisten lähestymisjärjestelmien käyttöä.



16

A 2

## PATENTTIVAATIMUKSET

1. Viirakaivo käytettäväksi paperikoneen, kartonkikoneen tai jonkin muun vastaavan rainamuodostuskoneen lähestymisjärjestelmässä, johon viirakaivon (50) kuuluvat ainakin laitteet (58) viiravesien vastaanottamiseksi, laitteet (60) pinnankorkeuden vakioimiseksi viirakaivossa, laitteet kaasun erottamiseksi viiravesistä sekä laitteet (56) viirakaivon yhdistämiseksi sekoituspumppuun (12), tunnettu siitä, että viirakaivon (50) seinämä/seinämät (52', 52'', 54', 62) suppenevat alaspäin siten, että nesteen keskimääräinen virtaussuunta suu-  
rimmalla osalla viirakaivon (50) korkeutta poikkeaa pystysuorasta.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että osa (52'') viirakaivon (50) seinämästä (52', 52'', 54', 62) kallistuu koko korkeudeltaan alaspäin.
3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että viirakaivo (50) on olennaisesti koko poikkileikkaukseltaan virtaussuuntaan suppeneva ja että viirakaivon (50) kuuluu ainakin yläosa (52) ja alaosa (56), joka alaosa (56) on asennettavissa useampaan kulma-asemaan mainitun yläosan (52) suhteen.
4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että viirakaivon (50) kuuluu edelleen kolmas osa (54), joka sijoittuu mainittujen yläosan (52) ja alaosan (56) välille ollen asennettavissa useampaan kulma-asemaan ainakin toisen edellä mainitun osan suhteen.
5. Patenttivaatimuksen 3 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainittu alaosa (56) muodostaa joko yksin tai yhdessä väliputken kanssa mainitut laitteet viirakaivon yhdistämiseksi sekoituspumppuun (12).

6. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainitut laitteet viiravesien vastaanottamiseksi koostuvat kouruosasta (58), jonka pohja muodostaa viirakaivon (50) pohjan kyseisellä kohdalla.
- 5 7. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainitut laitteet viiravesien vastaanottamiseksi koostuvat kouruosasta (58), joka on ja-  
ettu ainakin kahteen osaan (82, 84; 82', 84'), joihin johdetaan kuitupitoisuudeltaan erilaisia viiravesiä.
- 10 8 Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainitut laitteet viiravesien vastaanottamiseksi koostuvat kouruosasta (58), johon viiravedet johdetaan useampana kuitupitoisuudeltaan erilaisena virtauksena.
9. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainit-  
15 tuihin laitteisiin pinnankorkeuden pitämiseksi vakiona kuuluu ylivuoto-osa (60), joka sijoittuu viirakaivon (50) seinämän (62) yläreunaan.
10. Patenttivaatimusten 7 ja 9 tai 8 ja 9 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainittua kouruosaa (58) seuraa viiravesien virtaussuunnassa ohjauslevy  
20 (84), jolla kuitupitoisempien viiravesien pääsyä viirakaivon (50) ylivuoto-osaan (60) haltataan ohjaamalla mainitut kuitupitoisemmat viiravedet sellaiselle viirakaivon (50) alueelle, jossa ei ole ylijouksua.
11. Patenttivaatimuksen 6 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että kou-  
25 ruosaa (58) vastapäätä oleva viirakaivon (50) seinämä (62/62') kallistuu alas- ja ulospäin 5 – 30 astetta pystytasosta mitattuna.
12. Patenttivaatimuksen 6 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että nesteen virtaussuunnassa kouruosan (58) jatkeeksi sijoittuva viirakaivon (50) seinämä  
30 (52') laskee alaspäin 20- 45 asteen kulmassa.

13. Patenttivaatimuksen 12 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että nesteen virtaussuunnassa seinämää (52') seuraava viirakaivon (50) keskiosan (54) seinämä (54') laskee alaspäin 35 – 55 asteen kulmassa.
- 5
14. Patenttivaatimusten 7 ja 9 tai 8 ja 9 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että yli 50 % viirakaivon (50) ylivuoto-osasta (60) sijoitetaan kuitupitoisuudeltaan matalamman jakeen alueelle.
- 10
15. Patenttivaatimuksen 7 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että ylivuoto-osan (60) tai sen avulla viirakaivosta (50) poistetun nesteen virtauskanavan (70) yhteyteen on järjestetty kuitujakeen ylivuotonesteestä erottava laite.
- 15
16. Patenttivaatimuksen 15 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että mainittu laite on kaarisihli tai painelajitin.
17. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että laitteet kaasun erottamiseksi viiravedestä koostuvat viirakaivon (50) yläosasta (52) joka puolestaan koostuu kouruosasta (58) ja ylivuoto-osasta (60).
- 20
18. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että viirakaivon ylivuoto-osan (62') korkeus viirakaivon (50) alaosaan poistoaukon keskikilinjalta on 2 – 5 kertaa poistoaukon halkaisija.
- 25
19. Patenttivaatimuksen 1 mukainen viirakaivo, tunnettu siitä, että viirakaivon (50) seinämien sisäpuolelle on järjestetty yksi tai useampia virtaus-suuntaan sijoituvia ohjauslevyjä.

23

(57) Tiivistelmä

- 5 Esillä olevan keksinnön kohteena on viirakaivo. Keksinnön mukaiselle viirakaivolle (50) on ominaista, että sen seinämä/seinämät (52',52'',54', 62) suppenevat alaspäin siten, että nes-
- 10 teen keskimääräinen virtaussuunta suurimmalla osalla viirakaivon (50) korkeutta poikkeaa pystysuorasta.

(Fig. 7)

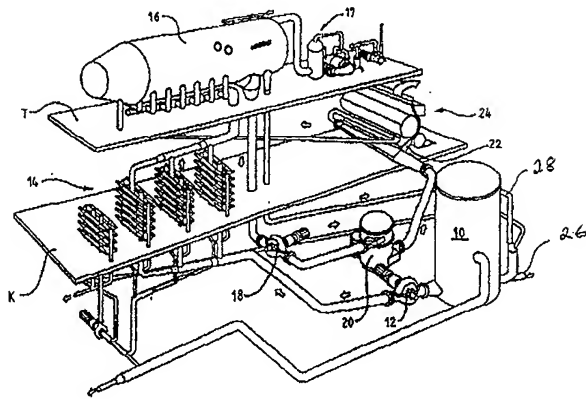


FIG. 1

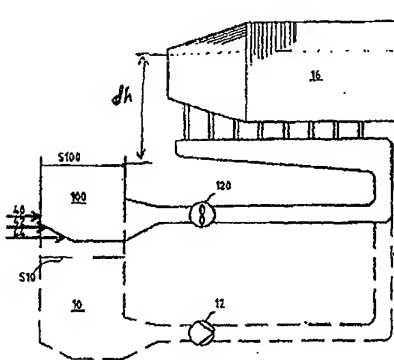


FIG. 2

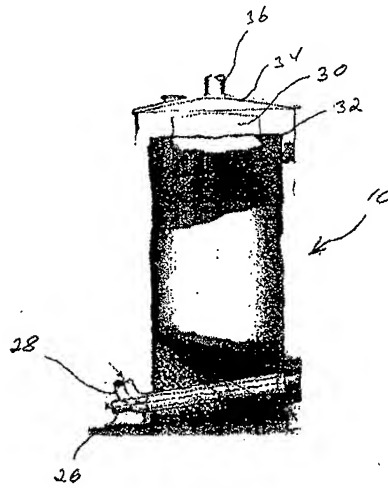
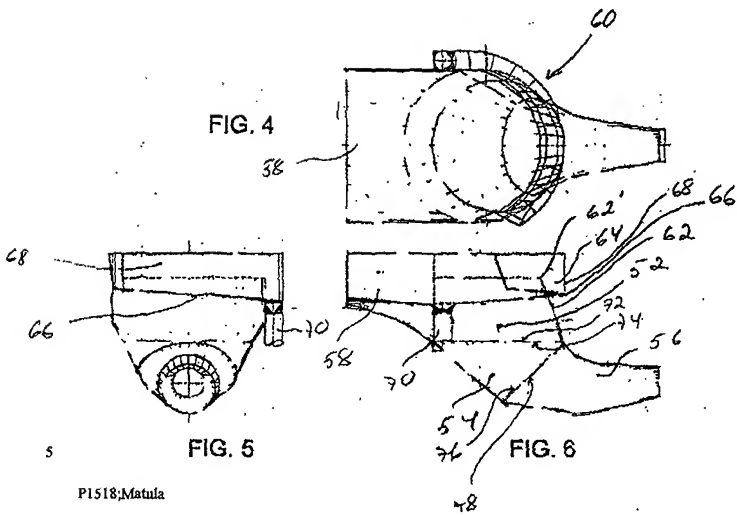


Fig. 3



P1518;Matula

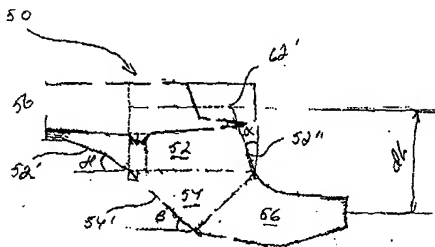


Fig. 7

15

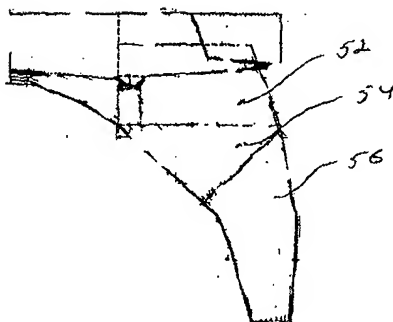


FIG. 8

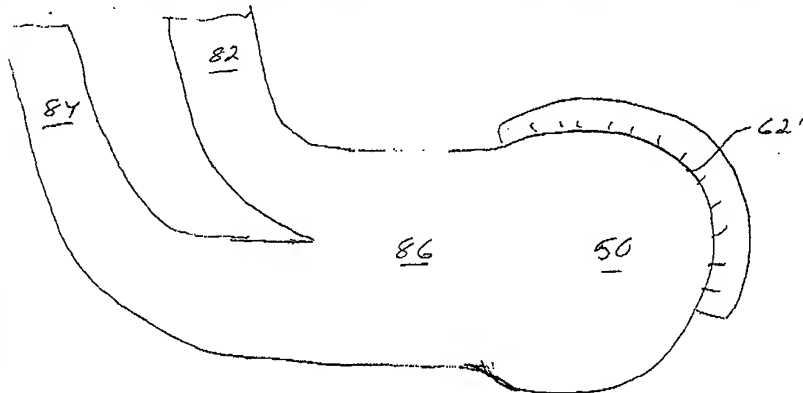


Fig. 9a

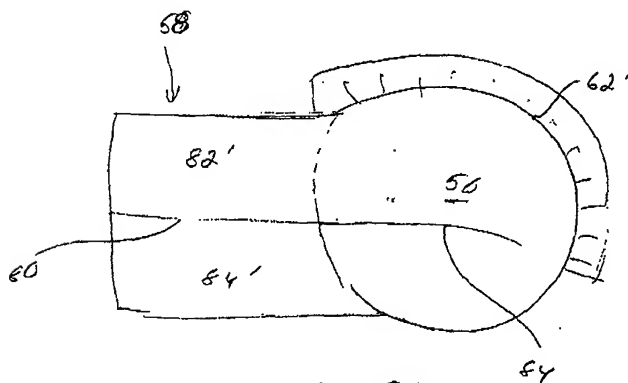


Fig. 9b